

**Przepustnica – wymagania techniczne,**

1. Medium: woda gorąca temp.  $T_{max}=150^{\circ}C$ ;
2. Ciśnienie:  $P_N = 2,5$  MPa; maksymalne robocze:  $P_{max} = 1,6$  MPa.
3. Rodzaj napędu: ręczny poprzez przekładnię ślimakową samohamowną,
4. Gniazdo stellitowane, stanowiące integralną część korpusu (nie może być przykręcane), stanowiące mechaniczny ogranicznik ruchu dysku;
5. Dysk wykonany ze stali węglowej, stali nierdzewnej, stali nisko lub wysokostopowej, z pierścieniem uszczelniającym zamontowanym na dysku. Beztarciowe domknięcie dysku do gniazda, doszczelnienie momentem obrotowym - potrójna mimośrodowość trzpienia.
6. Uszczelnienie: metal na metal. Zespół pierścienia uszczelniającego stanowi całościowy pierścień uszczelniający oraz uszczelka spiralna pierścienia. Zespół powinien być wymienny.
7. Trzpień napędowy wykonany ze stali odpornej na korozję, o konstrukcji jednoczęściowej, z wpustem do połączenia z napędem oraz ze wskaźnikiem położenia dysku;
8. Łożyskowanie trzpienia: 2 tuleje łożyskujące trzpień i 1 łożysko oporowe – ustalające;
9. Uszczelnienie trzpienia: czysty grafit;
10. Szczelność: 100% szczelności w obu kierunkach przepływu (zero kroplowy przeciek), potwierdzone pozytywną próbą szczelności wg PN-EN12266-1;
11. Konstrukcja zapewniająca kompensację temperaturową przepustnicy
12. Konstrukcja zapewniająca łatwość zaizolowania cieplnego przepustnicy (długość szyjki przyłącza napędu umożliwiającą montaż izolacji cieplnej o standardowej grubości),
13. Armatura nie może posiadać elementów wymagających okresowej obsługi tj. elementów do smarowania czy doszczelniania dostępnych jedynie po demontażu jej z rurociągu.

Każda z oferowanych przepustnic powinna spełniać następujące wymagania techniczne:

1. Armatura ma być odporna na:
  - a. zanieczyszczenia mechaniczne znajdujące się w wodzie sieciowej (takie jak piasek, czy produkty korozji),
  - b. kawitację i erozję,
  - c. korozyjny charakter wody sieciowej.
2. Konstrukcja przepustnicy musi gwarantować:
  - a. możliwość wymiany pierścienia uszczelniającego dysk,
  - b. możliwość wymiany uszczelki trzpienia w trakcie eksploatacji armatury bez konieczności demontażu urządzenia z rurociągu,
  - c. możliwość naprawy lub wymiany napędu bez demontażu armatury z rurociągu.

Przepustnice powinny być oznakowane symbolem CE.

Przepustnice powinny być dostarczone wraz z:

- a) kartą katalogową producenta w języku polskim zawierającą rysunek przekrojowy armatury z określeniem głównych wymiarów, w tym wymiarów kołnierzy, certyfikaty materiałowe oraz potwierdzoną pozytywną próbą szczelności wg PN-EN-12266-1
- b) deklaracją zgodności z PED 97/23/EC,
- c) certyfikatem funkcjonalnym - EN-10204-3.1,
- d) DTR w języku polskim,
- e) Instrukcję montażu oraz eksploatacji przepustnic (zawierającą zalecenia montażowe, opis działania, zalecane warunki pracy, instrukcję konserwacji).