

Przetworniki pomiarowe zabudowane na kotle WR-25 / Nr3w PEC Sp. z o.o. w Białej Podlaskiej

Lp.	Nazwa przyrządu	Typ przyrządu	Oznaczenie projektowe	Producent	Ostatnia legalizacja - sprawdzenie	Proponowana następna legalizacja - sprawdzenie	Uwagi i informacje dodatkowe
1.	Wysokość warstwownicy P strona	CPL-1		ELEKTROSERV Ostrów Wielkopolski	Kalibracja producenta Luty 2001r i kalibracja własna Dz.TE Wrzesień 2005r.	Sprawdzenie co 1 rok / sierpień-wrzesień 2006r. Kalibracja co 2 lata / sierpień-wrzesień 2007r.	5..25cm / 1m STANLEY
2.	Wysokość warstwownicy L strona	CPL-1		ELEKTROSERV Ostrów Wielkopolski	Kalibracja producenta Luty 2001r i kalibracja własna Dz.TE Wrzesień 2005r.	Sprawdzenie co 1 rok / sierpień-wrzesień 2006r. Kalibracja co 2 lata / sierpień-wrzesień 2007r.	5..25cm / 1m STANLEY
3.	Ciśnienie na wejściu do kotła	PC-28		APLISENS W-wa	Kalibracja producenta Luty 2001r i kalibracja własna Dz.TE Wrzesień 2005r.	Sprawdzenie co 1 rok / sierpień-wrzesień 2006r. Kalibracja co 2 lata / sierpień-wrzesień 2007r.	0..2,5MPa / Kalibrator ciśnienia, pompa pneumatyczna lub praska zadająca ciśnienie do ok. 3,0Mpa (30Bar)
4.	Ciśnienie na wyjściu z kotła	PC-28		APLISENS W-wa	Kalibracja producenta Luty 2001r i kalibracja własna Dz.TE Wrzesień 2005r.	Sprawdzenie co 1 rok / sierpień-wrzesień 2006r. Kalibracja co 2 lata / sierpień-wrzesień 2007r.	0..2,5MPa / Kalibrator ciśnienia, pompa pneumatyczna lub praska zadająca ciśnienie do ok. 3,0Mpa (30Bar)
5.	Podciśnienie w komorze spalania P strona	PR-50G	A1002	INTROL Katowice	Kalibracja producenta Luty 2001r i kalibracja własna Dz.TE Wrzesień 2005r.	Sprawdzenie co 1 rok / sierpień-wrzesień 2006r. Kalibracja co 2 lata / sierpień-wrzesień 2007r.	-100..100Pa / Kalibrator ciśnienia, pompa pneumatyczna lub praska zadająca ciśnienie do ok. 3,0Mpa (30Bar)

									2007r.	ciśnienie do ok. 3,0Mpa (30Bar)
6.	Podciśnienie w komorze spalania L strona	PR-50G	A1001	INTROL Katowice	Kalibracja producenta Luty 2001r i kalibracja własna Dz.TE Wrzesień 2005r.				Sprawdzenie co 1 rok / sierpień-wrzesień 2006r. Kalibracja co 2 lata / sierpień-wrzesień 2007r.	-100..100Pa / Kalibrator ciśnienia, pompka pneumatyczna lub praska zadająca ciśnienie do ok. 3,0Mpa (30Bar)
7.	Sygnalizacja min ciśnienia wody za kotłem	P25		TRAFAG Szwajcaria	Kalibracja producenta Luty 2001r i kalibracja własna Dz.TE Wrzesień 2005r.				Sprawdzenie co 1 rok / sierpień-wrzesień 2006r. Kalibracja co 2 lata / sierpień-wrzesień 2007r.	+0,2...2,5Mpa / Kalibrator ciśnienia, pompka pneumatyczna lub praska zadająca ciśnienie do ok. 3,0Mpa (30Bar)
8.	Sygnalizacja max ciśnienia wody za kotłem	P25		TRAFAG Szwajcaria	Kalibracja producenta Luty 2001r i kalibracja własna Dz.TE Wrzesień 2005r.				Sprawdzenie co 1 rok / sierpień-wrzesień 2006r. Kalibracja co 2 lata / sierpień-wrzesień 2007r.	+0,2...2,5Mpa / Kalibrator ciśnienia, pompka pneumatyczna lub praska zadająca ciśnienie do ok. 3,0Mpa (30Bar)
9.	Zawartość tlenu w spalinach P strona	C-104		SP Sensor Products W-wa	Kalibracja producenta Luty 2001r i kalibracja własna Dz.TE Wrzesień 2005r.				Sprawdzenie co 1 rok / sierpień-wrzesień 2006r. Kalibracja co 2 lata / sierpień-wrzesień 2007r.	0..21% / zestaw kalibracyjno-pomiarowy wg. instrukcji DTR
10.	Zawartość tlenu w spalinach L strona	C-104		SP Sensor Products W-wa	Kalibracja producenta Luty 2001r i kalibracja własna Dz.TE Wrzesień 2005r.				Sprawdzenie co 1 rok / sierpień-wrzesień 2006r. Kalibracja co 2 lata / sierpień-wrzesień 2007r.	0..21% / zestaw kalibracyjno-pomiarowy wg. instrukcji DTR
11.	Temperatura wody na wejściu do kotła	PTR-11-4/Pt100 (TOPGN1)	A1005	ORLIK Wrocław / LIMANOWA	Kalibracja producenta 12.11.2003r. i kalibracja własna Dz.TE Wrzesień 2005r.				Nie rzadziej niż raz, na sześć miesięcy czasu pracy czujnika cyrkonowego w spalinach	0..100°C / opornica dekadowa, multimetr, kalorymetr

12.	Temperatura wody na wyjściu z kotła	PTR-11-6/Pt100 (TOPGNI)	A1006	ORLIK Wrocław / LIMANOWA	Kalibracja producenta 12.11.2003r. i kalibracja własna Dz.TE Wrzesień 2005r.	Nie rzadziej niż raz, na sześć miesięcy czasu pracy czujnika cyrkonowego w spalimach	0..100°C / opornica dekadowa, multimetr, kalorymetr
13.	Temperatura zewnętrzna	PTR-11-31/Pt100 (TOPGNI)	A1016	ORLIK Wrocław / LIMANOWA	Kalibracja producenta 12.11.2003r. i kalibracja własna Dz.TE Wrzesień 2005r.	Sprawdzenie co 1 rok / sierpień-wrzesień 2006r. Kalibracja co 2 lata / sierpień-wrzesień 2007r.	-40..50°C / opornica dekadowa, multimetr, kalorymetr
14.	Temperatura spalin P strona	PTR-11-7/Pt100 (TOPGNI)	A1008	ORLIK Wrocław / LIMANOWA	Kalibracja producenta 12.11.2003r. i kalibracja własna Dz.TE Wrzesień 2005r.	Sprawdzenie co 1 rok / sierpień-wrzesień 2006r. Kalibracja co 2 lata / sierpień-wrzesień 2007r.	0..300°C / źródło napięciowe, multimetr, kalorymetr
15.	Temperatura spalin L strona	PTR-11-7/Pt100 (TOPGNI)	A1007	ORLIK Wrocław / LIMANOWA	Kalibracja producenta 12.11.2003r. i kalibracja własna Dz.TE Wrzesień 2005r.	Sprawdzenie co 1 rok / sierpień-wrzesień 2006r. Kalibracja co 2 lata / sierpień-wrzesień 2007r.	0..300°C / źródło napięciowe, multimetr, kalorymetr
16.	Temperatura sklepienia P strona	PTU-21-18/T-200-K	A1004	ORLIK Wrocław / TERMOPRECYZJA Wrocław	Kalibracja producenta 12.11.2003r. i kalibracja własna Dz.TE Wrzesień 2005r.	Sprawdzenie co 1 rok / sierpień-wrzesień 2006r. Kalibracja co 2 lata / sierpień-wrzesień 2007r.	0..1000°C / źródło napięciowe, multimetr, kalorymetr
17.	Temperatura sklepienia L strona	PTU-21-18/T-200-K	A1003	ORLIK Wrocław / TERMOPRECYZJA Wrocław	Kalibracja producenta 12.11.2003r. i kalibracja własna Dz.TE Wrzesień 2005r.	Sprawdzenie co 1 rok / sierpień-wrzesień 2006r. Kalibracja co 2 lata / sierpień-wrzesień 2007r.	0..1000°C / źródło napięciowe, multimetr, kalorymetr

Biała Podlaska 06.01.2016r.

Sporządził:
Kierownik Dz.TE
inż.Ireneusz Niczyporuk