

Przepustnica – wymagania techniczne.

1. Medium: woda gorąca temp. $T_{max}=150^{\circ}C$;
2. Ciśnienie: $PN = 2,5 \text{ MPa}$; maksymalne robocze: $Pr_{max} = 1,6 \text{ MPa}$.
3. Rodzaj napędu: ręczny poprzez przekładnię ślimakową samohamowną,
4. Dysk wykonany ze stali węglowej, stali nierdzewnej, stali nisko lub wysokostopowej, z pierścieniem uszczelniającym zamontowanym na dysku. Beztarciowe domknięcie dysku do gniazda, doszczelnienie momentem obrotowym - potrójna mimośrodowość trzpienia.
5. Uszczelnienie: metal na metal za pomocą wymiennej uszczelki lamelowej.
6. Trzpień napędowy wykonany ze stali odpornej na korozję, o konstrukcji jednoczęściowej, z wpustem do połączenia z napędem oraz ze wskaźnikiem położenia dysku;
7. Łożyskowanie trzpienia: 2 tuleje łożyskujące trzpień i 1 łożysko oporowe – ustalające;
8. Uszczelnienie trzpienia: czysty grafit;
9. Szczelność: 100% szczelności w obu kierunkach przepływu (zero kroplowy przeciek), potwierdzone pozytywną próbą szczelności wg PN-EN12266-1;
10. Konstrukcja zapewniająca łatwość zaizolowania cieplnego przepustnicy (długość szyjki przyłącza napędu umożliwiającą montaż izolacji cieplnej o standardowej grubości),
11. Armatura nie może posiadać elementów wymagających okresowej obsługi tj. elementów do smarowania czy doszczelniania dostępnych jedynie po demontażu jej z rurociągu.

Każda z oferowanych przepustnic powinna spełniać następujące wymagania techniczne:

1. Armatura ma być odporna na:
 - a. zanieczyszczenia mechaniczne znajdujące się w wodzie sieciowej (takie jak piasek, czy produkty korozji),
 - b. kawitację i erozję,
 - c. korozyjny charakter wody sieciowej.
2. Konstrukcja przepustnicy musi gwarantować:
 - a. możliwość wymiany pierścienia uszczelniającego dysk,
 - b. możliwość wymiany uszczelki trzpienia w trakcie eksploatacji armatury bez konieczności demontażu urządzenia z rurociągu,
 - c. możliwość naprawy lub wymiany napędu bez demontażu armatury z rurociągu.

Przepustnice powinny być oznakowane symbolem CE.

Przepustnice powinny być dostarczone wraz z:

- a) kartą katalogową producenta w języku polskim zawierającą rysunek przekrojowy armatury z określeniem głównych wymiarów, w tym wymiarów kołnierzy, certyfikaty materiałowe oraz potwierdzoną pozytywną próbę szczelności wg PN-EN-12266-1
- b) deklaracją zgodności z PED 97/23/EC,
- c) certyfikatem funkcjonalnym - EN-10204-3.1,
- d) DTR w języku polskim,
- e) Instrukcję montażu oraz eksploatacji przepustnic (zawierającą zalecenia montażowe, opis działania, zalecane warunki pracy, instrukcję konserwacji).

Wymagania dodatkowe dla przepustnic sekcyjnych (DN250)

1. Korpus jednoczęściowy, stalowy w całości odlewany ze zintegrowanym gniazdem stelitowanym, dwukołnierzowy, kołnierze owiercone na śruby wg PN 25
2. Gniazdo stelitowane, stanowiące integralną część korpusu (nie może być przykręcane), stanowiące mechaniczny ogranicznik ruchu dysku
3. Uszczelnienie: metal na metal. Zespół pierścienia uszczelniającego stanowi całostalowy pierścień uszczelniający oraz uszczelka spiralna pierścienia. Zespół powinien być wymienny
4. Konstrukcja zapewniająca kompensację temperaturową przepustnicy